

K275A-M50

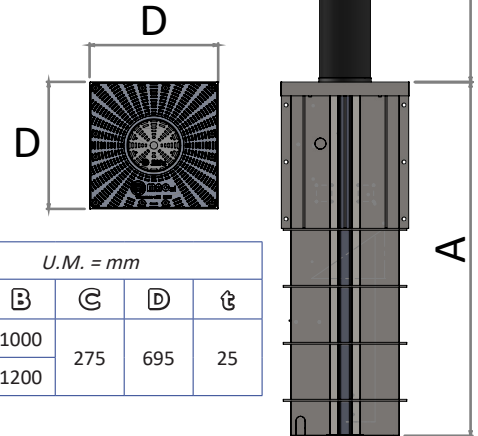


CRASH RATED



DISUASOR AUTOMÁTICO CERTIFICADO M50

- MOVIMIENTO HIDRÁULICO
- UNIDAD HIDRÁULICA INCORPORADA
- GALVANIZACIÓN EN CALIENTE DE ENCOFRADO Y ESTRUCTURA
- LED INCLUIDOS
- CERRADURA CUADRADA 10X10
- TUBO ENTERRADO POR 600 mm
- CENTRAL DE MANDO ELECTRÓNICA: OPCIONAL
- CONFIGURACIÓN PERSONALIZADA



		U.M. = mm				
M50	A	B	C	D	±	
	1732	1000	275	695	25	
	1932	1200				

		K275A-M50	K275A-M50 EFO	K275A-M50 I	K275A-M50 I EFO
ESPESOR TUBO	mm	25			
DIÁMETRO TUBO	mm	275			
MATERIAL TUBO		S335JRC		AISI 304	
TRATAMIENTO Y ACABADO TUBO		GALVANIZACIÓN EN CALIENTE + PINTURA EN POLVO		CEPILLADO	
TRATAMIENTO ENCOFRADO Y ESTRUCTURA		GALVANIZACIÓN EN CALIENTE			
BANDA ADHESIVA RETROREFLECTANTE		•			
RESISTENCIA A LA RUPTURA	J	2.000.000			
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	J	750.000			
RESISTENCIA ESTÁTICA (CERTIFICADA D400)	Kg	40.000			
CICLOS DIARIOS USO INTENSIVO	N°	2.400			
CICLOS VIDA MEDIA SIN MANTENIMIENTO	N°	3.500.000			
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	bar	140			
CAPACIDAD BOMBA	L	14			
GRADO DE PROTECCIÓN DE LA BOMBA	IP	67			
CONSUMO DE ENERGÍA	W	2 x 1.250			
ALIMENTACIÓN	Vac	230 / 380			
ALIMENTACIÓN LED	Vdc	24			
TEMPERATURA DE TRABAJO	°C	-20 / + 80			
REQUISIDOS ROHS		•			

• = estándar

		030562517	030562517E	030562557	030562557E
K275A-M50 H1000					
ALTURA DESDE EL SUELO	mm	1.000			
TIEMPOS DE SUBIDA	sec	5			
TIEMPOS DE BAJADA	sec	2 - 5			
TIEMPOS DE SUBIDA CON EFO	sec	1 - 1,2			
PESO	Kg	820	850	815	845

		030562518	030562518E	030562558	030562558E
K275A-M50 H1200					
ALTURA DESDE EL SUELO	mm	1.200			
TIEMPOS DE SUBIDA	sec	7			
TIEMPOS DE BAJADA	sec	2 - 6			
TIEMPOS DE SUBIDA CON EFO	sec	1 - 1,2			
PESO	Kg	890	920	885	915