

K275A-M50

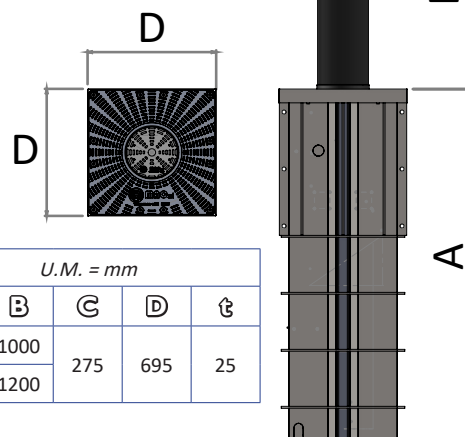


CRASH RATED



BORNE AUTOMATIQUE CERTIFIÉE M50

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- UNITÉ HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- TUYAU ENTERRÉ DE 600 mm
- CENTRALE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



M50	U.M. = mm				
	A	B	C	D	ε
	1732	1000	275	695	25
1932	1200				

		K275A-M50	K275A-M50 EFO	K275A-M50 I	K275A-M50 I EFO
ÉPAISSEUR TUBE	mm	25			
DIAMÈTRE TUBE	mm	275			
MATÉRIEL TUBE		S335JRC		AISI 304	
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE		BROSSÉ	
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD			
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•			
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	2.000.000			
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	750.000			
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000			
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400			
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	3.500.000			
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	140			
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	14			
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67			
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	2 x 1.250			
ALIMENTATION	Vac	230 / 380			
ALIMENTATION LED	Vdc	24			
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80			
CONDITIONS ROHS		•			

• = standard

K275A-M50 H1000		030562517	030562517E	030562557	030562557E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.000			
TEMPS DE MONTÉE	sec	5			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 5			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	820	850	815	845

K275A-M50 H1200		030562518	030562518E	030562558	030562558E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.200			
TEMPS DE MONTÉE	sec	7			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 6			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	890	920	885	915