

K275A-M40

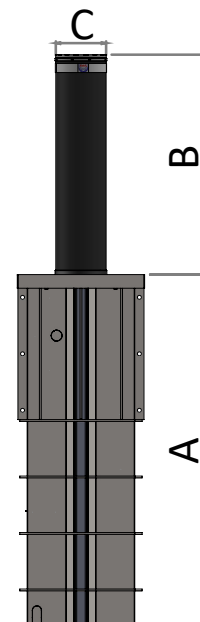
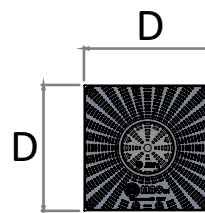


CONÇU SELON



BORNE AUTOMATIQUE CONFORME M40

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- UNITÉ HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- TUYAU ENTERRÉ DE 500 mm
- CENTRALE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



		U.M. = mm				
M40	A	B	C	D	ε	
	1532	900	275	695	16	
	1632	1000				

		K275A-M40	K275A-M40 EFO	K275A-M40 I	K275A-M40 I EFO
ÉPAISSEUR TUBE	mm	16			
DIAMÈTRE TUBE	mm	275			
MATÉRIEL TUBE		S335JRC		AISI 304	
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE		BROSSÉ	
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD			
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•			
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	1.200.000			
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	700.000			
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000			
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400			
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	3.500.000			
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	140			
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	7			
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67			
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	1.250			
ALIMENTATION	Vac	230 / 380			
ALIMENTATION LED	Vdc	24			
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80			
CONDITIONS ROHS		•			

• = standard

K275A-M40 H900		030462016	030462016E	030462056	030462056E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	900			
TEMPS DE MONTÉE	sec	5			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 5			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	650	680	660	690

K275A-M40 H1000		030462017	030462017E	030462057	030462057E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.000			
TEMPS DE MONTÉE	sec	6			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 5			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	700	730	710	740