

K275A-M30

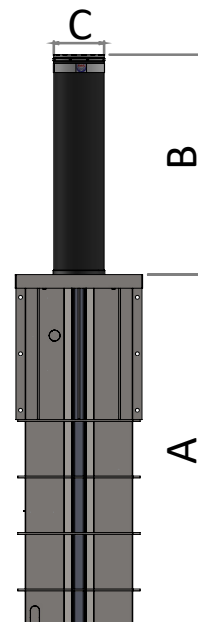
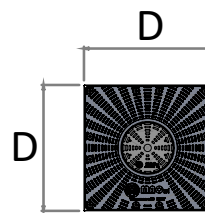


DISEÑADO EN BASE A



DISUASOR AUTOMÁTICO CONFORME M30

- MOVIMIENTO HIDRÁULICO
- UNIDAD HIDRÁULICA INCORPORADA
- GALVANIZACIÓN EN CALIENTE DE ENCOFRADO Y ESTRUCTURA
- LED INCLUIDOS
- CERRADURA CUADRADA 10X10
- TUBO ENTERRADO POR 400 mm
- CENTRAL DE MANDO ELECTRÓNICA: OPCIONAL
- CONFIGURACIÓN PERSONALIZADA



		U.M. = mm				
M30	A	B	C	D	ε	
	1332	800	275	695	12,5	
	1532	1000				

		K275A-M30	K275A-M30 EFO	K275A-M30 I	K275A-M30 I EFO
ESPESOR TUBO	mm	12,5			
DIÁMETRO TUBO	mm	275			
MATERIAL TUBO		S335JRC		AISI 304	
TRATAMIENTO Y ACABADO TUBO		GALVANIZACIÓN EN CALIENTE + PINTURA EN POLVO		CEPILLADO	
TRATAMIENTO ENCOFRADO Y ESTRUCTURA		GALVANIZACIÓN EN CALIENTE			
BANDA ADHESIVA RETROREFLECTANTE		•			
RESISTENCIA A LA RUPTURA	J	760.000			
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	J	255.000			
RESISTENCIA ESTÁTICA (CERTIFICADA D400)	Kg	40.000			
CICLOS DIARIOS USO INTENSIVO	N°	2.400			
CICLOS VIDA MEDIA SIN MANTENIMIENTO	N°	3.500.000			
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	bar	140			
CAPACIDAD BOMBA	L	7			
GRADO DE PROTECCIÓN DE LA BOMBA	IP	67			
CONSUMO DE ENERGÍA	W	1.250			
ALIMENTACIÓN	Vac	230 / 380			
ALIMENTACIÓN LED	Vdc	24			
TEMPERATURA DE TRABAJO	°C	-20 / + 80			
REQUISIDOS ROHS		•			

• = estándar

K275A-M30 H800		030361215	030361215E	030361255	030361255E
ALTURA DESDE EL SUELO	mm	800			
TIEMPOS DE SUBIDA	sec	4,5			
TIEMPOS DE BAJADA	sec	2 - 4,5			
TIEMPOS DE SUBIDA CON EFO	sec	1 - 1,2			
PESO	Kg	524	548	528	552

K275A-M30 H1000		030361217	030361217E	030361257	030361257E
ALTURA DESDE EL SUELO	mm	1.200			
TIEMPOS DE SUBIDA	sec	6,5			
TIEMPOS DE BAJADA	sec	2 - 5			
TIEMPOS DE SUBIDA CON EFO	sec	1 - 1,2			
PESO	Kg	655	685	660	690