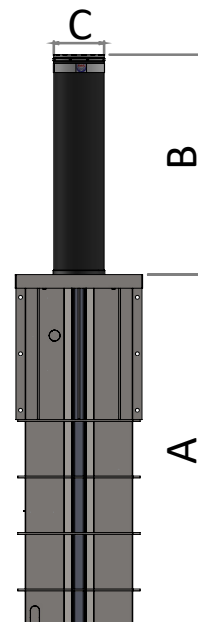
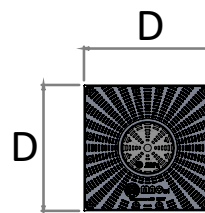


K275A-M30



BORNE AUTOMATIQUE CONFORME M40

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- UNITÉ HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- TUYAU ENTERRÉ DE 400 mm
- CENTRALE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



		U.M. = mm				
M30	A	B	C	D	ε	
	1332	800	275	695	12,5	
	1532	1000				

		K275A-M30	K275A-M30 EFO	K275A-M30 I	K275A-M30 I EFO
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12,5			
DIAMÈTRE TUBE	mm	275			
MATÉRIEL TUBE		S335JRC		AISI 304	
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE		BROSSÉ	
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD			
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•			
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	760.000			
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	255.000			
RÉSISTANCE STATIQUE BORNE OUVERT (CERTIFIÉE)	Kg	40.000			
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400			
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	3.500.000			
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	140			
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	7			
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67			
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	1.250			
ALIMENTATION	Vac	230 / 380			
ALIMENTATION LED	Vdc	24			
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80			
CONDITIONS ROHS		•			

• = standard

K275A-M30 H800		030361215	030361215E	030361255	030361255E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	800			
TEMPS DE MONTÉE	sec	4,5			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 4,5			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	524	548	528	552

K275A-M30 H1000		030361217	030361217E	030361257	030361257E
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.200			
TEMPS DE MONTÉE	sec	6,5			
TEMPS DE DESCENTE	sec	2 - 5			
TEMPS DE MONTÉE AVEC EFO	sec	1 - 1,2			
POIDS	Kg	655	685	660	690