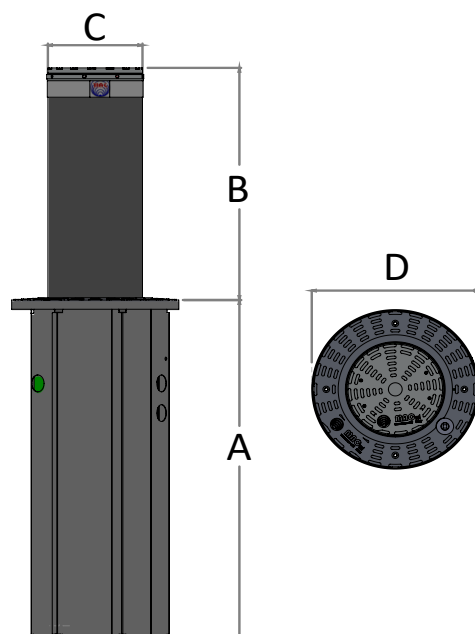


J275A

BORNE AUTOMATIQUE

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- SYSTEME HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- TUYAU ENTERRÉ DE 400 mm
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



U.M. = mm			
A	B	C	D
1231	800	275	484
1431	1000		

		J275A	J275A I
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12,5	12
DIAMÈTRE TUBE	mm	275	
MATÉRIEL TUBE		S335JRC	AISI 304
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE	BROSSÉ
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD	
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•	
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	760.000	770.000
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	255.000	265.000
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000	
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF		2.400	
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN		1.500.000	
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	30	
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	4	
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67	
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	550	
ALIMENTATION	Vac	230V 50HZ	
ALIMENTATION LED	Vdc	24	
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80	
CONDITIONS ROHS		•	

• = standard

J275A H800		030961215	030961255
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	800	
TEMPS DE MONTÉE	sec	8,4	
TEMPS DE DESCENTE	sec	7,2	
POIDS	Kg	210	220

J275A H1000		030961217	030961257
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.000	
TEMPS DE MONTÉE	sec	10,5	
TEMPS DE DESCENTE	sec	9,4	
POIDS	Kg	245	260