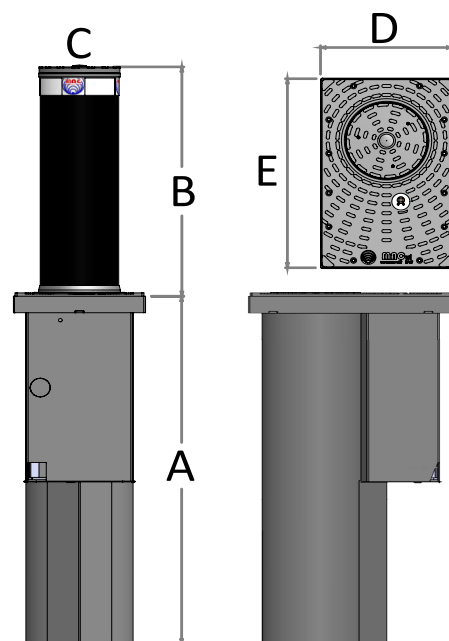


# J200A

## BORNE AUTOMATIQUE

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- SYSTEME HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- TUYAU ENTERRÉ DE 400 mm
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



U.M. = mm				
A	B	C	D	E
1254	800	275	328	508
1454	1000			

J200A		
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12.5
DIAMÈTRE TUBE	mm	200
MATÉRIEL TUBE		S335JRC
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	380.000
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	115.000
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF		2.400
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN		1.500.000
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	30
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	5
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	500
ALIMENTATION	Vac	230V 50HZ
ALIMENTATION LED	Vdc	24
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80
CONDITIONS ROHS		•

• = standard

J200A H800		030951215
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	800
TEMPS DE MONTÉE	sec	8,4
TEMPS DE DESCENTE	sec	7,2
POIDS	Kg	165

J200A H1000		030951217
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	1.000
TEMPS DE MONTÉE	sec	10,5
TEMPS DE DESCENTE	sec	9,4
POIDS	Kg	190