

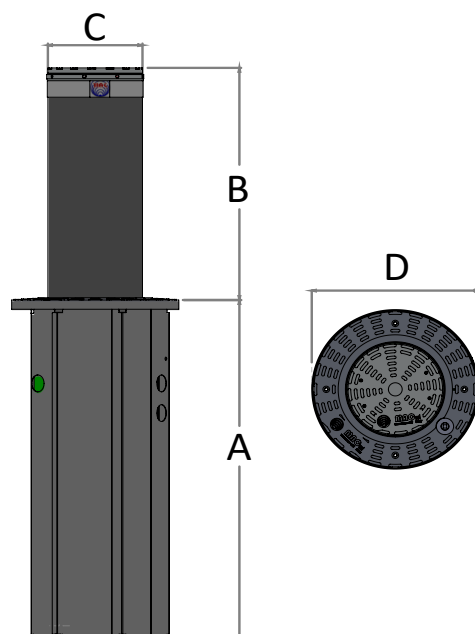
C275A



BORNE AUTOMATIQUE

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- SYSTEME HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- TUYAU ENTERRÉ DE 200 mm
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE

U.M. = mm			
A	B	C	D
731	500	275	484
931	700		
1031	800		



		C275A	C275A	C275A I	C275A I
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12,5	4	12	4
DIAMÈTRE TUBE	mm	275			
MATÉRIEL TUBE		S335JRC	S235JRC	AISI 304	
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE		BROSSÉ	
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD			
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•			
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	482.000	327.000	482.000	327.000
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	60.000	55.000	60.000	55.000
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000			
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400			
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	1.500.000			
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	30			
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	4 - 5			
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67			
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	500			
ALIMENTATION	Vac	230V 50HZ			
ALIMENTATION LED	Vdc	24			
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80			
CONDITIONS ROHS		•			

• = standard

C275A H500		030161212	030160402	030161252	030160452
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	500			
TEMPS DE MONTÉE	sec	4,2			
TEMPS DE DESCENTE	sec	3,7			
POIDS	Kg	123	87	133	93
C275A H700		030161214	030160404	030161254	030160454
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	700			
TEMPS DE MONTÉE	sec	5,7			
TEMPS DE DESCENTE	sec	4,8			
POIDS	Kg	160	104	170	108
C275A H800		030161215	030160405	030161255	030160455
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	800			
TEMPS DE MONTÉE	sec	6,6			
TEMPS DE DESCENTE	sec	5,3			
POIDS	Kg	170	117	180	125