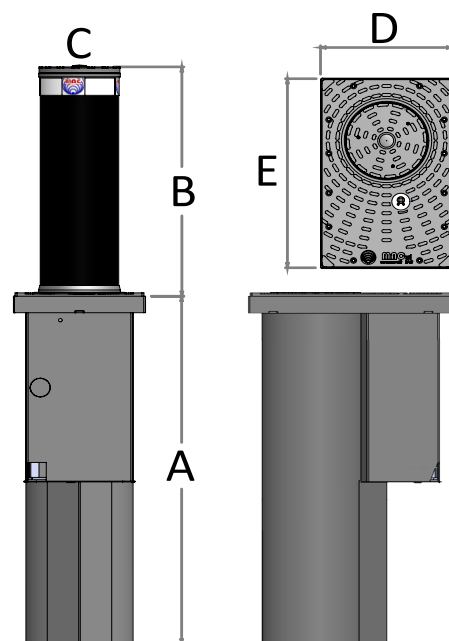


C200A



BORNE AUTOMATIQUE

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- SYSTEME HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- TUYAU ENTERRÉ DE 200 mm
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE



U.M. = mm				
A	B	C	D	E
731	500	200	328	508
931	700			
1031	800			

		C200A	C200A	C200A I
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12,5	4	4
DIAMÈTRE TUBE	mm	200		
MATÉRIEL TUBE		S335JRC	S235JRC	AISI304
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POUDRE		BROSSÉ
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD		
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•		
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	242.000	111.000	180.000
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	20.000	7.000	10.000
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000		
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400		
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	1.500.000		
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	30		
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	4 - 5		
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67		
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	500		
ALIMENTATION	Vac	230V 50HZ		
ALIMENTATION LED	Vdc	24		
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80		
CONDITIONS ROHS		•		

• = standard

C200A H500		030151212	030150402	030150452
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	500		
TEMPS DE MONTÉE	sec	4,2		
TEMPS DE DESCENTE	sec	3,7		
POIDS	Kg	98	68	74

C200A H700		030151214	030150404	030150454
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	700		
TEMPS DE MONTÉE	sec	5,7		
TEMPS DE DESCENTE	sec	4,8		
POIDS	Kg	117	74	80

C200A H800		030151215	030150405	030150455
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	800		
TEMPS DE MONTÉE	sec	6,6		
TEMPS DE DESCENTE	sec	5,3		
POIDS	Kg	125	77	83