

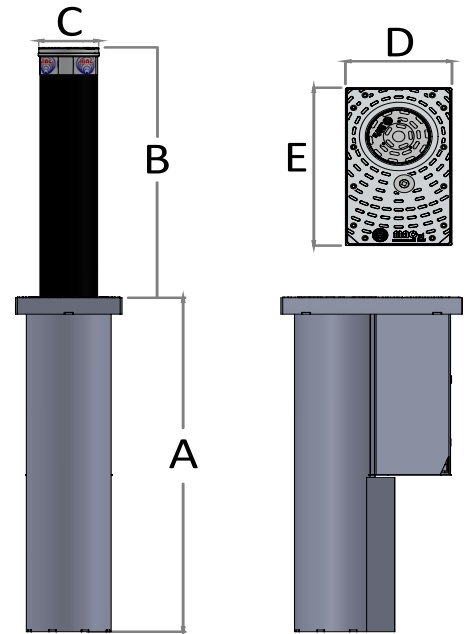
C140A



BORNE AUTOMATIQUE

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- SYSTEME HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DE LA STRUCTURE ET DU COFFRAGE
- TUYAU ENTERRÉ DE 200 mm
- LED INCLUS
- SERRURE CARRÉE 10X10
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE

U.M. = mm				
A	B	C	D	E
731	500	140	260	443
931	700			



		C140A	C140A	C140A I
ÉPAISSEUR TUBE	mm	12,5	4	4
DIAMÈTRE TUBE	mm	140		
MATÉRIEL TUBE		S335JRC	S235JRC	AISI304
TRAITEMENT ET FINITION TUBE		GALVANISATION À CHAUD + PEINTURE EN POWDRE		BROSSÉ
TRAITEMENT COFFRAGE ET STRUCTURE		GALVANISATION À CHAUD		
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE		•		
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J	112.000	56.000	70.000
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J	5.000	3.000	4.000
RÉSISTANCE STATIQUE (CERTIFIÉE D400)	Kg	40.000		
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF	N°	2.400		
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN	N°	1.500.000		
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar	30		
CAPACITÉ DE LA POMPE	L	4 - 5		
PROTECTION DE LA POMPE	IP	67		
ÉNERGIE ABSORBÉE	W	500		
ALIMENTATION	Vac	230V 50HZ		
ALIMENTATION LED	Vdc	24		
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE)	°C	-20 / + 80		
CONDITIONS ROHS		•		

• = standard

C140A H500		030141212	030140402	030140452
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	500		
TEMPS DE MONTÉE	sec	4,2		
TEMPS DE DESCENTE	sec	3,7		
POIDS	Kg	75	51	56
C140A H700		030141214	030140404	030140454
HAUTEUR AU-DESSUS DU SOL	mm	700		
TEMPS DE MONTÉE	sec	5,7		
TEMPS DE DESCENTE	sec	4,8		
POIDS	Kg	86	63	68