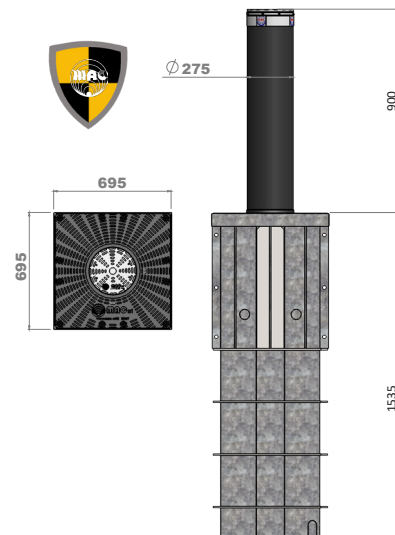


K275A-M30



BORNE CONFORME M30

- MOUVEMENT HYDRAULIQUE
- UNITÉ HYDRAULIQUE INTÉGRÉE
- GALVANISATION À CHAUD DU TUBE, STRUCTURE AMOVIBLE ET COFFRAGE
- LED INCLUS
- CARTE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE: OPTIONNEL
- CONFIGURATION PERSONNALISÉE: VOIR FICHE ACCESSOIRES

MODÈLE		K275A-M30 FE	K275A-M30 EFO	K275A-M30 INOX	K275A-M30 I EFO
ÉPAISSEUR TUBE	mm			12,5	
DIAMÈTRE TUBE	mm			275	
MATÉRIAU TUBE		FE510		INOX 304	
FINITION TUBE		PEINTURE EN POWDRE		SATIN	
TRAITEMENT TUBE, COFFRAGE ET STRUCTURE AMOVIBLE		GALVANISATION À CHAUD			
BANDE ADHÉSIVE RÉTRO-RÉFLÉCHISSANTE				•	
RÉSISTANCE A LA RUPTURE	J			1.200.000	
RÉSISTANCE A LA DÉFORMATION	J			650.000	
RÉSISTANCE STATIQUE BORNE OUVERT (CERTIFIÉ)	Kg			40.000	
CYCLES QUOTIDIENS USAGE INTENSIF (INTERMITTENT S3)				2.400	
CYCLES MOYENS SANS ENTRETIEN				3.500.000	
PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	bar			180	
CAPACITÉ DE LA POMPE	L			10	
PROTECTION DE LA POMPE	IP			67	
ÉNERGIE ABSORBÉE	W			2500	
ALIMENTATION	Vac			220/380	
ALIMENTATION LED	Vdc			24	
TEMPERATURE DE TRAVAIL (DE -10 UTILISER RÉSISTANCE ELEC.)	°C			-45 +80	
CONDITIONS ROHS				•	

• = standard

K275A-M30 H900	CONFORME	COD	030361216	030361216E	030361256	030361256E
HAUTEUR TUBE		mm			900	
VITESSE DE MONTÉE		sec			5 - 5,5	
VITESSE DE DESCENTE		sec			1 - 4	
POIDS TOTAL DE LA BORNE		Kg				

K275A-M30 H1000	COD	030361217	030361217E	030361257	030361257E
HAUTEUR TUBE	mm			1000	
VITESSE DE MONTÉE	sec			4 - 6	
VITESSE DE DESCENTE	sec			1 - 4	
POIDS TOTAL DE LA BORNE	Kg				

K275A-M30 H1200	COD	030361218	030361218E	030361258	030361258E
HAUTEUR TUBE	mm			1200	
VITESSE DE MONTÉE	sec			5 - 7	
VITESSE DE DESCENTE	sec			1 - 4	
POIDS TOTAL DE LA BORNE	Kg				